

Chapitre montage de la caisse

Pour l'assemblage de la caisse, aidez-vous du schéma d'ensemble sur le plan fourni.

- commencer par la chaudière n°65, le tablier n°63 et la pièce n°64. Ebavurer soigneusement toutes ces pièces ainsi que celles qui vont suivre d'ailleurs. Des choix de versions de machine et de niveau de finition se posent à ce stade de la construction. Si vous voulez reproduire tous les tuyaux avec du fil laiton il faut éliminer tous ceux réalisés par moulage.

Photo n°7

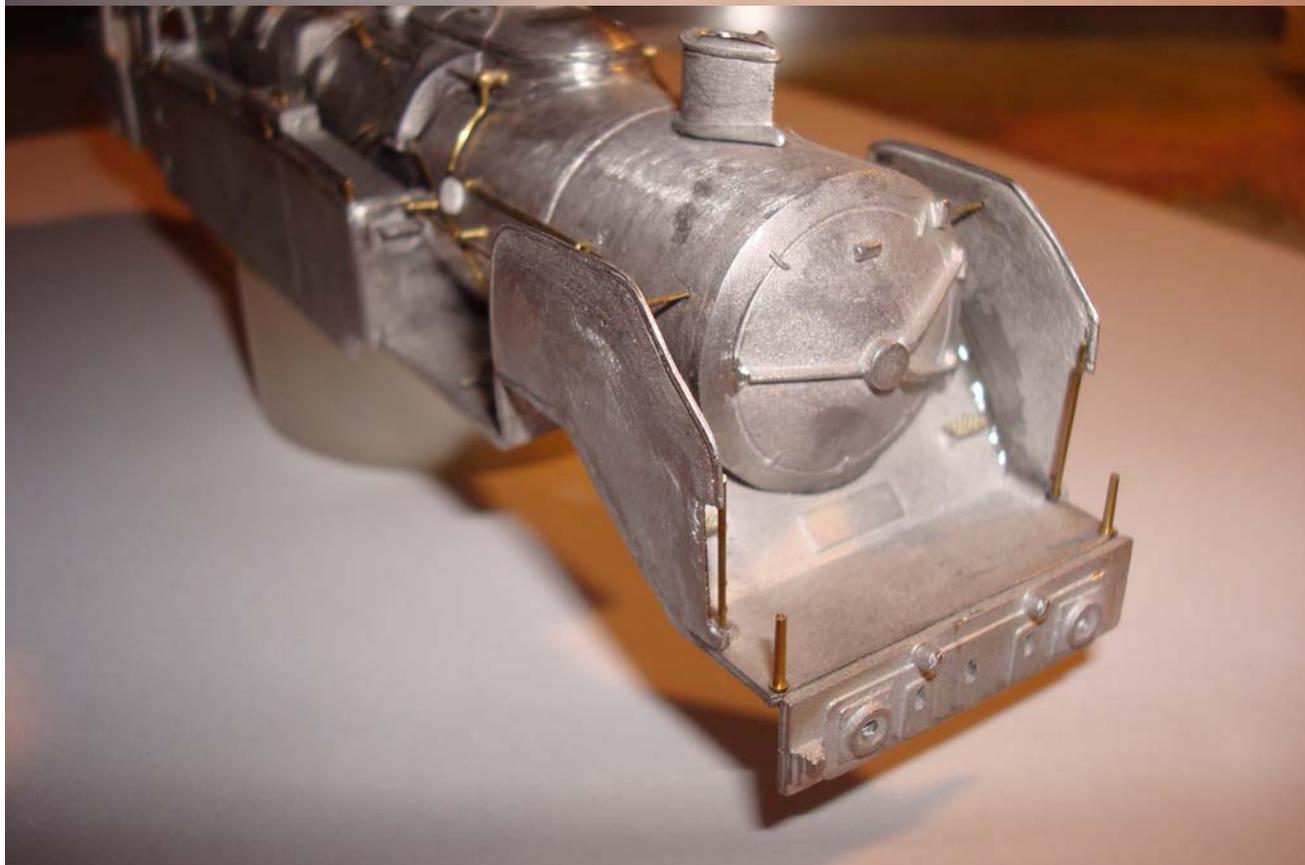
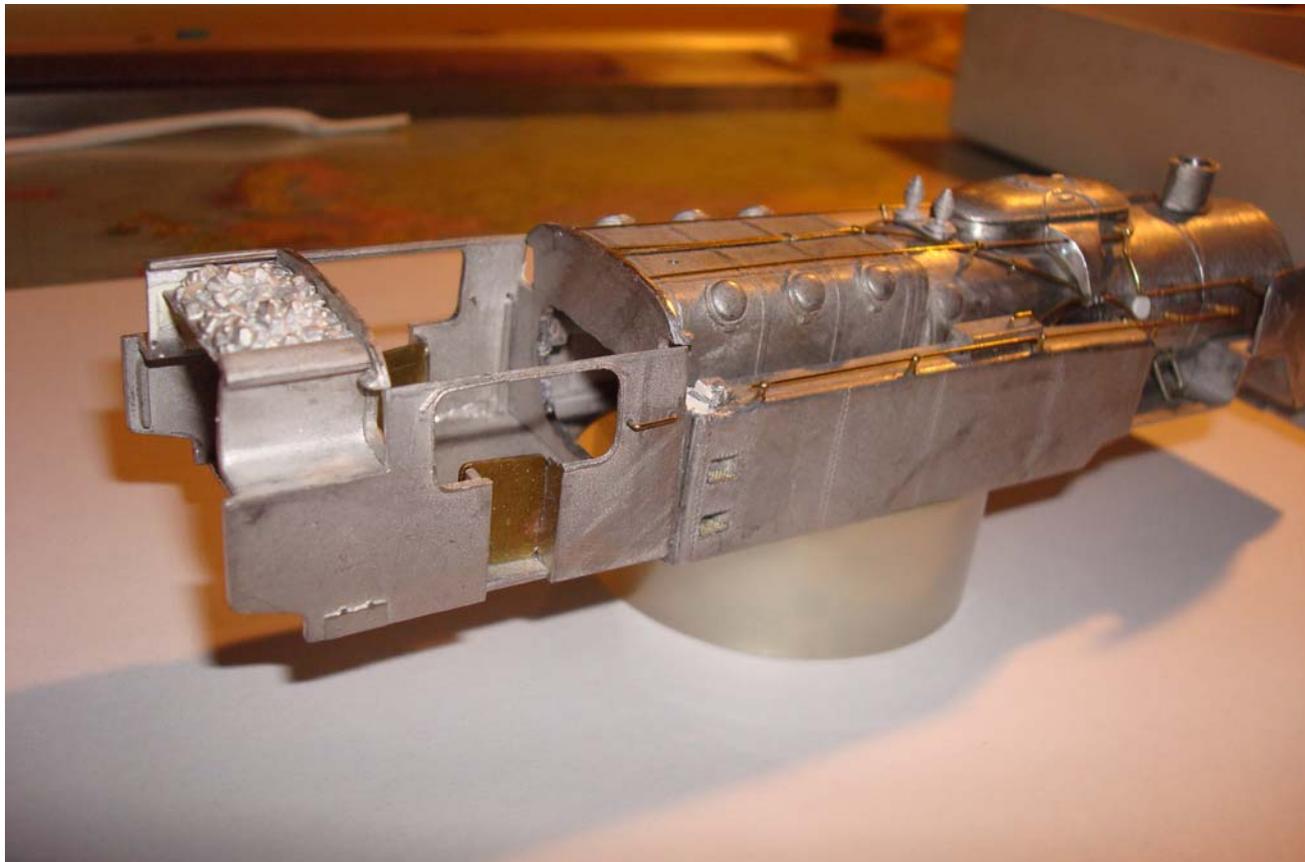


Photo n°8

- Limer, poncer tous les défauts sur les pièces citées plus haut.
- Présenter et coller la cheminée et le dôme de vapeur.
- Percer la cheminée une fois la colle bien sèche.
- Vérifier le parallélisme entre la partie avant du tablier n°63 avec sa partie arrière. Redresser si nécessaire.
- Présenter la chaudière n°65 sur le tablier n°63 dans l’empreinte circulaire prévue à cet effet. Le tablier doit être parfaitement parallèle à la chaudière. Si vous ne faites rien, la ligne générale de la machine sera affectée et piquera du nez. Intervenez en limant seulement la partie circulaire avant du tablier jusqu’à obtention d’un parfait alignement.
- Présenter la pièce n°64 sur la chaudière ainsi que sur le tablier n°63. Tenir l’ensemble en position par des points de colle cyanoacrylate.
- Tracer au feutre le contour du « buffet » n°56A sur la cloison n°56. Découper en retrait de 3mm environ le fond de cette cloison. Le but est de laisser de la place au volant d’inertie (voir photo n°7).
- Présenter ensemble les pièces n°54, 55, 56, 57.

Nota : Si vous voulez réaliser des portillons fonctionnels, (voir photo n°7) c’est maintenant qu’il faut le faire.

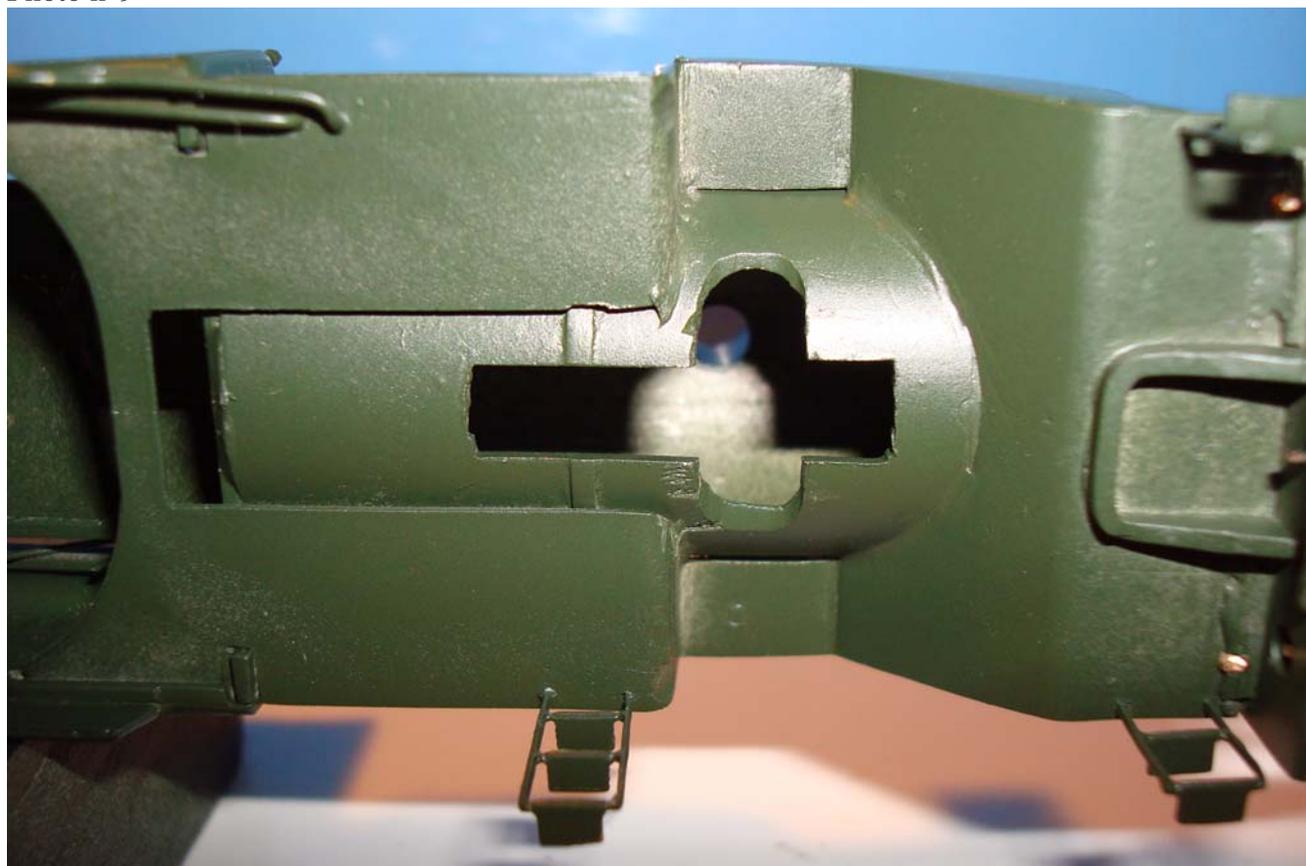
Attention : Si vous retenez cette option, les côtés de cabine n°55 seront d’une extrême fragilité pendant cette opération. Oeuvrez avec beaucoup de précaution.

- Conserver le retour d’angle moulé.
- Réaliser vos portillons en laiton avec leurs articulations. Coller les axes des portillons pour les rendre fonctionnels.
- Fixer par des points de colle cyanoacrylate les pièces n° 54, 55, 56, 57.
- Présenter, ajuster si nécessaire et par points de colle les côtés de boîte à eau n°61 et les dessus de boîte à eau n°62 sur les pièces n°64 et 56.

La caisse à ce stade est quasiment terminée.

- Vérifier la qualité des ajustements. Si tout va bien, souder au métal blanc ou la résine époxy la partie cabine de conduite dans les zones invisibles du regard. La partie avant du tablier sera soudée ou collée plus tard.
- Coller un écrou M2 dans l’empreinte prévue à l’arrière du tablier n°54 pour la fixation du châssis sur la caisse. Ne pas oublier cette opération car il sera impossible ensuite de le faire quand la hotte à charbon aura été fermée définitivement.
- Ouvrir une lumière sous le dessous de la chaudière, à l’avant, comme sur la photo n° 9 ci-dessous.

Photo n°9



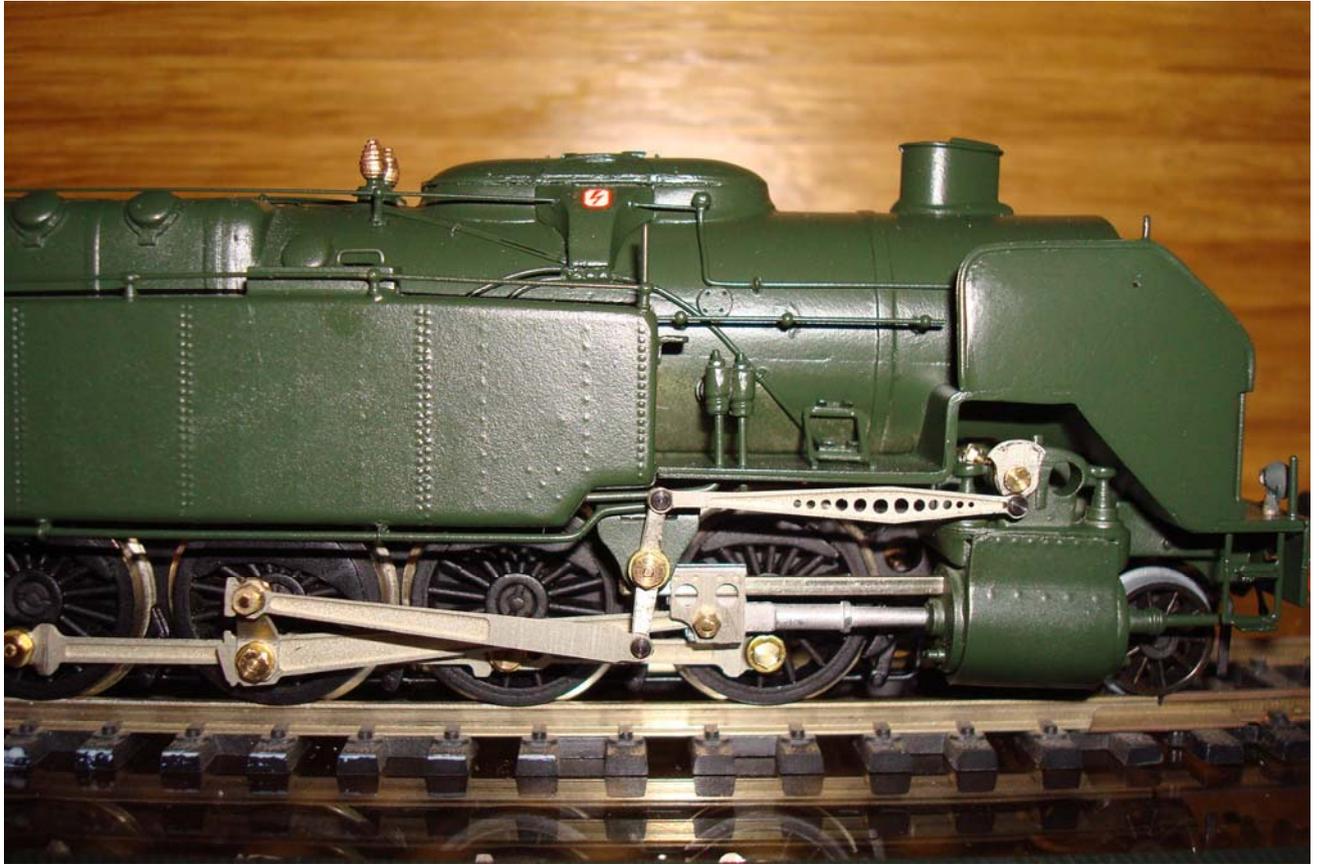
Elle a pour but de laisser le passage de la chaîne de pignons et de la transmission Cossart.

- Ajuster et coller la traverse avant n°72.

- Présenter le châssis complet sur la chaudière.

- Si l'emboîtement du châssis n'est pas satisfaisant, repérer la zone d'interférence. Limer soit les tenons ou la zone en pente de la pièce n°15 du bloc cylindre. Limer par petites touches car la liaison châssis/caisse ne s'effectue que par ces tenons à l'avant et une vis à l'arrière. Remarquez sur la photo n°10 le peu d'espace disponible entre la distribution Cossart et l'échancrure du tablier sous l'écran pare-fumée. Ce sont les deux zones qui posent problème pour l'emboîtement caisse/châssis. Le volant d'inertie peut aussi interférer avec le tablier n°54.

Photo n°10



- Toutes les corrections permettant l'assemblage châssis/caisse étant faites, fixer définitivement par soudure ou collage la chaudière, le tablier, les boîtes à eaux.

- Poser les accessoires restants, écrans pare-fumée, mains montoirs, marche pieds. Aidez-vous au besoin des photos ci-dessus.

- Mettre en peinture la caisse après dégraissage avec les couleurs et moyens de votre choix.

- Poser les phares fonctionnels ou non ; j'ai différé cette opération. Les phares AMF87 sont très fragiles et vraiment pas faciles à assembler. Les fils conducteurs des leds sont très fins et non gainés (vernis simplement) et le kit est en métal, donc conducteur. Je n'ai pas résolu encore ce problème. Il faut penser aussi à alimenter le moteur Cossart.

- Cas particulier du panneau arrière n°59 (Sncf ou Nord). La traverse de tamponnement est trop basse de 2.5 mm. Il faut corriger en retaillant cette traverse.

Voilà. J'ai fini les descriptions de montage et vous laisse le soin de parachever les finitions.

Bonne construction.